

G201 - REDFIRE
Heat and Fire Protection



EN 388:2016



3133X

EN 407



412x4x

EN 12477
Type A

Caratteristiche

- Guanto in crosta bovina spessa resistente alla fiamma e al calore
- Manichetta da 140 mm
- Inserti di rinforzo lungo i bordi
- Supporto interno in fodera di cotone

Palmo

Pelle crosta bovina

Dorso

Pelle crosta bovina

Spessore pelle

1,2 ÷ 1,4

Lo spessore del materiale non è validante e non è garantito, pertanto eventuali variazioni di spessore non possono essere causa di contestazioni, data l'altissima variabilità del materiale pelle

Fodera

100% cotone

Cuciture

Filo in aramidico

Colore

Rosso

Lunghezza

350 mm

Taglie

10 (XL)

Area d'uso

Lavori di saldatura MIG, MAG o con cannello, lavori con smerigliatrice, lavori in cui è richiesta forte robustezza del guanto, manipolazione di oggetti caldi sino a 100 °C, protezione da piccoli spruzzi di metallo fuso



GUANTO PER SALDATORE RESISTE FINO A 100 °C AL CALORE PER CONTATTO



Imballaggio	Codice	Quantità
	G201-DD00	1 dozzina (1 busta da 12 paia)
	G201-KD00	Cartone da 6 dozzine (6 buste da 12 paia)

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinazione del valore del Ph	3,5 < pH < 9,5	3,95
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.3)	Determinazione del cromo VI	≤ 10 mg/kg	NON RILEVATE
UNI EN ISO 17234-1:2015	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene (pelle)	≤ 30 ppm	NON RILEVATE

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO					LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4	5		
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistenza all'abrasione (numero di sfregamenti)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	3	
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prova di taglio : resistenza al taglio da lama (indice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	1	
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	3	
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistenza alla perforazione (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	3	
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM : resistenza al taglio (N)	A ≥ 2	B ≥ 5	C ≥ 10	D ≥ 15	E ≥ 22	F ≥ 30	X
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protezione contro l'urto	P Raggiunto		ASSENTE Prova non eseguita			ASSENTE	

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.

NORMATIVA	DESCRIZIONE	LIVELLO				LIVELLO OTTENUTO	
		1	2	3	4		
EN 407:2004 (par. 5.1) - ISO 6941	Comportamento al fuoco	Tempo di persistenza della fiamma (s) ≤ 20	Tempo di incandescenza residua (s) ≤ 10	nessun requisito ≤ 3	≤ 2	4	
EN 407:2004 (par. 5.2) - EN 702	Calore per contatto	Temperatura di contatto T _C (°C) 100	Tempo di soglia t _i (s) ≥ 15	250	350	500	1
EN 407:2004 (par. 5.3) - EN 367	Calore convettivo	Indice di trasmissione del calore HTI (s) ≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18	2	
EN 407:2004 (par. 5.4) - ISO 6942-B	Calore radiante	Trasmissione del calore t ₂₄ (s) ≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	x	
EN 407:2004 (par. 5.5) - EN 348	Piccoli spruzzi di metallo fuso	Numero di goccioline ≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	4	
EN 407:2004 (par. 5.6) - EN 373	Grandi proiezioni di metallo fuso	Ferro fuso (g) 30	60	120	200	x	

Se uno degli indici di marcatura è contrassegnato con:

- la lettera "X" significa che la prova non è stata eseguita o non è applicabile;
- il numero "0" significa che la prova è stata eseguita ma non è stato raggiunto il livello minimo di prestazione.

NORMATIVA	DESCRIZIONE	REQUISITO MINIMO / RANGE	RISULTATO OTTENUTO
EN 12477:2001+A1:2005	Guanti di protezione per saldatori	TIPO A / TIPO B	TIPO A
EN 12477:2001+A1:2005 - EN 1149-2	Resistenza elettrica verticale	> 10 ⁵ Ω	1,8*10⁶ Ω